

Six Sigma Projekte - Beispiele

Ausgangssituation

◆ hohe **Behältermieten** und hohe **Wertersatzforderungen** für Behälter

Projekt: Optimierung des **Behältermanagements**
Ansatzpunkte: Analyse des Prozesses zur Disposition der Behälter, Anbindung des Behältermanagements an das PPS

Projektergebnis

Nettoeinsparung von € 250.000,-

◆ hoher **Nacharbeitsaufwand** durch Geräusche

Projekt: **Geräuschoptimierung** von Getriebemotoren
Ansatzpunkte: Gezielte Planung und Durchführung von Versuchen nach Shainin, Identifizierung der Geräuschquellen

Nettoeinsparung von € 10.000,-

◆ **hohe Laborkosten** im Entwicklungsstadium bei der Herstellung von keramischem Pulver

Projekt: **Kostenreduktion** bei der Herstellung von Pulver
Ansatzpunkte: Planung und Durchführung eines Versuches zur Optimierung der Mahlparameter mittels DoE, Optimierung des Messsystems, ganzheitliche Prozessbetrachtung

Nettoeinsparung von € 60.000,-

◆ **Hohe Reklamationskosten**

Projekt: **Optimierung** der Herstellung von Führungsschienen
Ansatzpunkte: Systematisches Vorgehen, Klärung der tatsächlichen Fehlerbilder, Pareto-Analyse, konsequentes Umsetzen der Maßnahmen

Nettoeinsparung von € 170.000,-